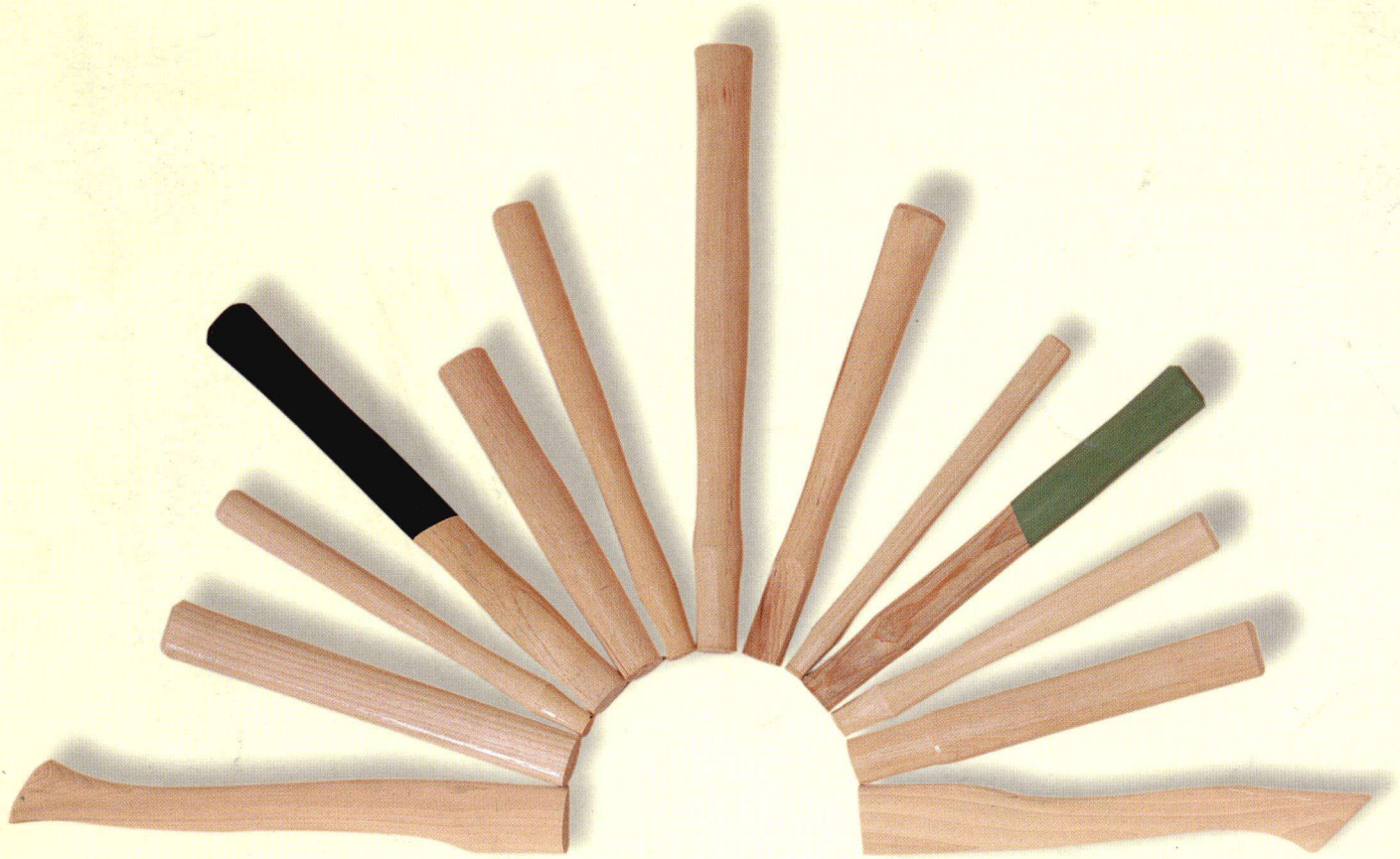
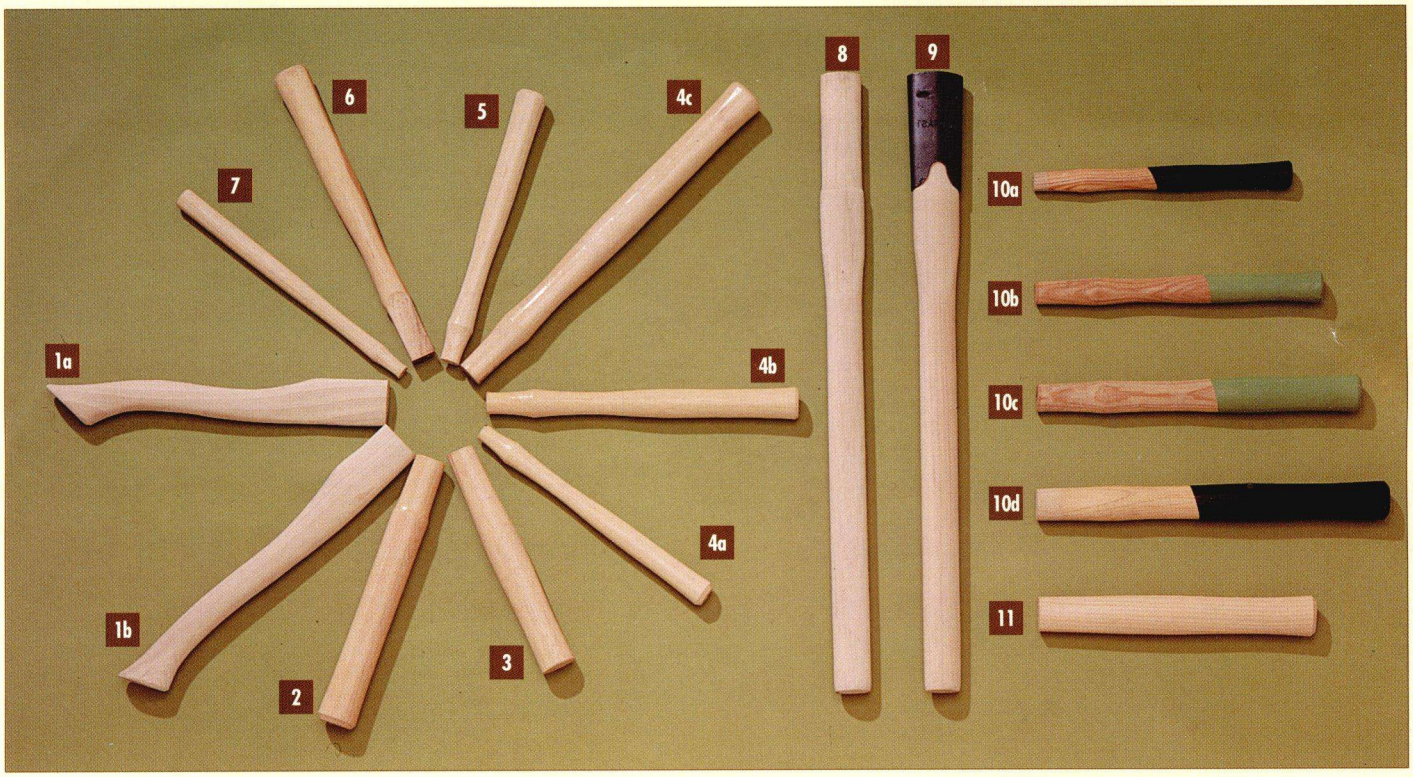


WHITEHOUSE WOOD TURNING COMPANY

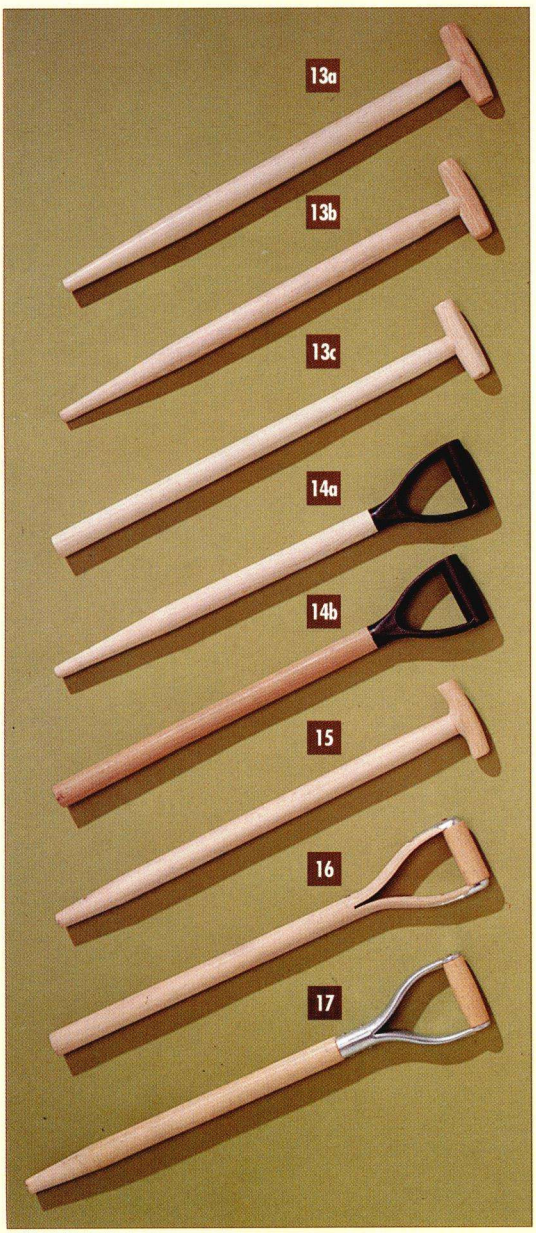
MANUFACTURERS OF FINE QUALITY WOODEN TOOL HANDLES



SHORT HANDLES UP TO 28"/700mm

No.	Description	mm / inches	260 / 10	280 / 11	300 / 12	310	320	335 / 13	350 / 14	360	380 / 15	400 / 16	425 / 17	450 / 18	600 / 24	660 / 26	700 / 28
1	Hatchet/Felling Axe		–	–	A	–	–	–	✓	–	–	B	–	✓	✓	–	✓
2	Masons Club		✓	–	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3	Brick		✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
4	Engineers		–	✓	A	–	–	✓	B	–	✓	✓	C	✓	–	–	✓
5	Joiners Warrington		–	✓	✓	–	–	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–
6	Adze Eye Claw		–	–	–	–	–	✓	–	–	–	✓	–	–	–	–	–
7	Telephone Pin		–	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–
8	Miners Universal Naked No. 1		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	✓	–
9	Miners Universal Socketed No. 1		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	✓	–
10	DIN 5111 Schlosser		✓	A	✓	✓	B	–	✓	C	✓	D	–	–	–	–	–
11	DIN 5135 Faüstel		✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

☐ = *As shown.*



SPADE, FORK & SHOVEL HANDLES

No.	Description	Straight Taper	Bent Taper	Bent Blunt	Straight Blunt	24"	28"	30"	32"	36"	42"
13	Barrel Crutch 'T'	A	B	✓	C	✓	✓	–	✓	✓	✓
14	Plastic 'D'	A	✓	✓	B	✓	✓	–	–	–	–
15	Shaped Crutch 'T'	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	✓	–
16	Split Wood 'YD'	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–
17	Metal 'YD'	✓	✓	–	–	✓	✓	–	–	–	–

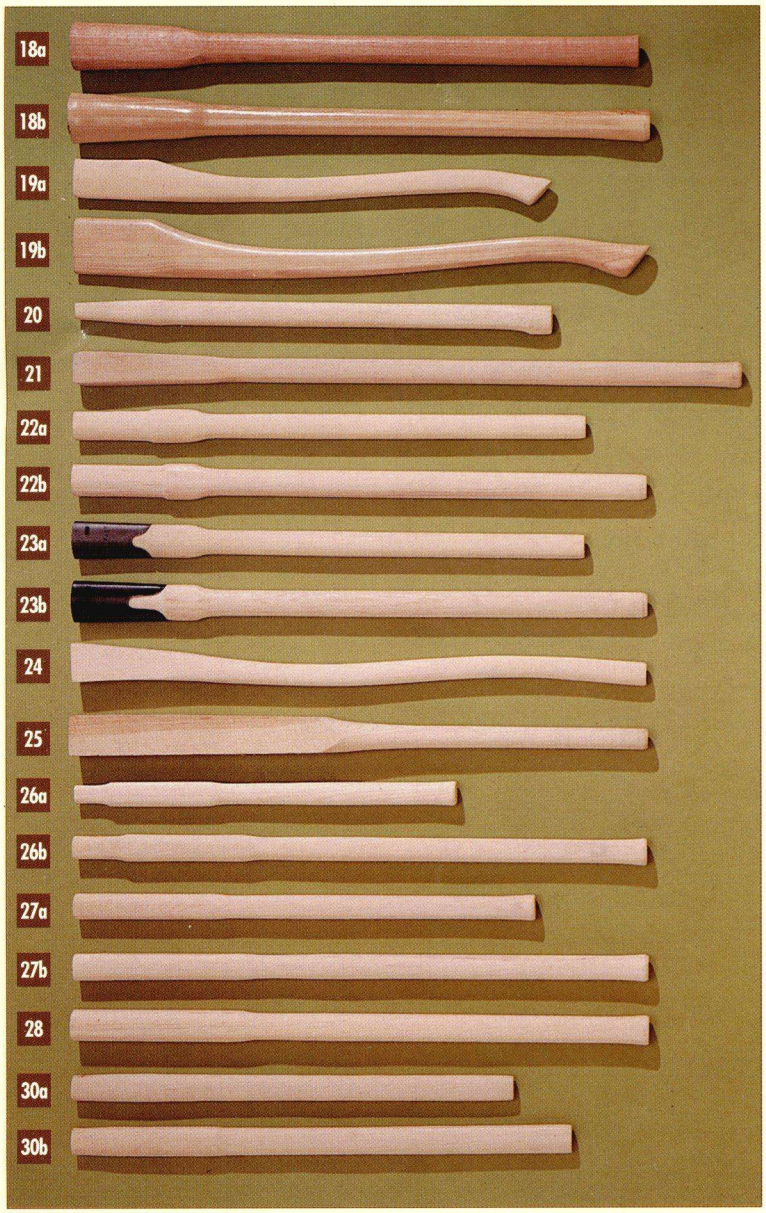
☐ = *As shown.*

COMPONENT PARTS

No.	Description	mm / inches		75 / 3"	100 / 4"	125 / 5"	150 / 6"
37	Fitting Wedges		✓	–	–	–	–
38	File Handles Bored & Ferruled		–	✓	A	✓	B
39	Black Plastic Moulded YD Top		✓	–	–	–	–
40	Metal YD Top		✓	–	–	–	–

☐ = *As shown.*

WHITEHOUSE
WOOD TURNING COMPANY



LONG HANDLES FROM 24"/600mm

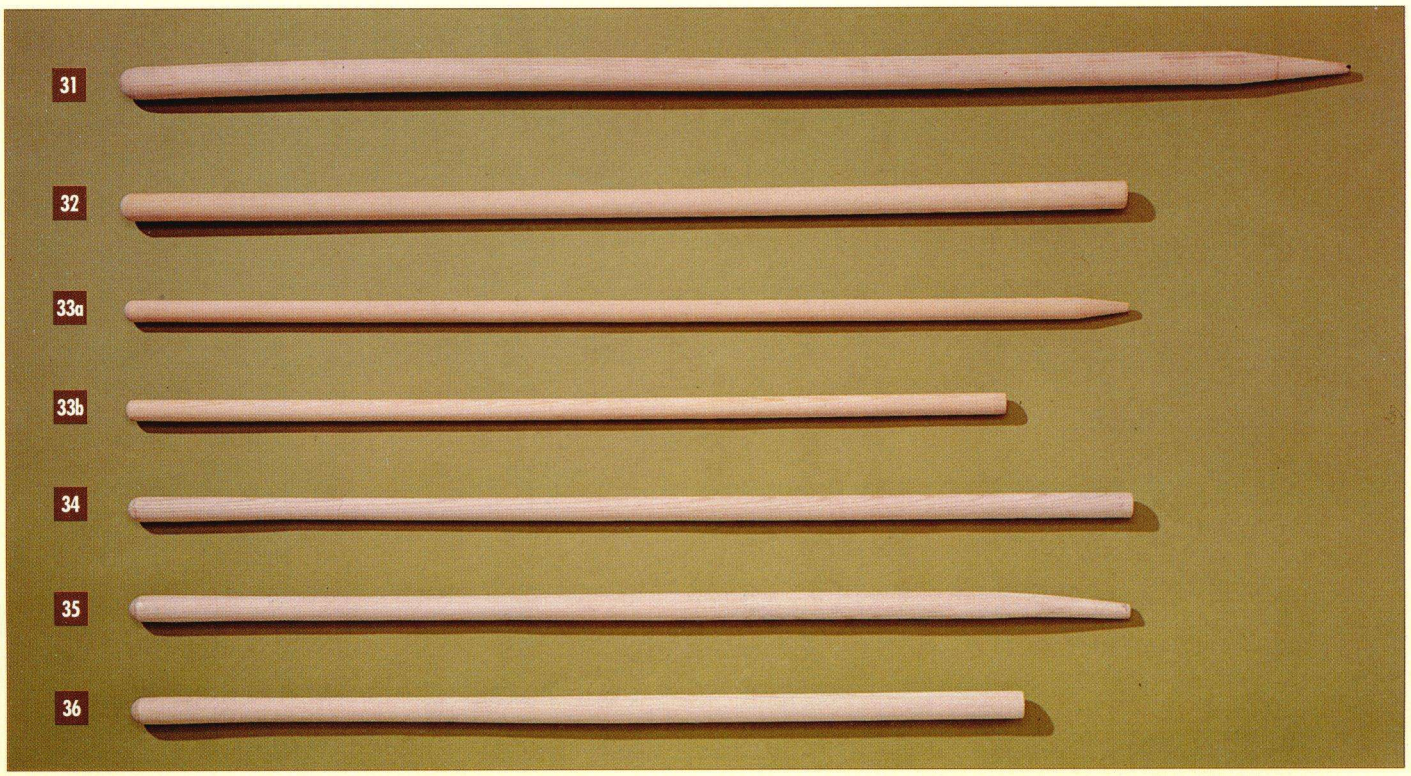
No.	Description	mm / inches	600 / 24"	700 / 28"	750 / 30"	800 / 32"	900 / 36"	1060 / 42"
18	Heavy 3" x 2" Pick Hickory		–	–	–	–	**A**	–
18	Heavy 3" x 2" Pick Hardwood		–	–	–	–	**B**	–
19	Fawn Foot Felling Axe		–	–	**A**	–	–	–
19	Fawn Foot Felling Axe (2 1/2" Eye)		–	–	–	–	✓	–
19	Fawn Foot Felling Axe (2 3/4" Eye)		–	–	–	–	✓	–
19	Fawn Foot Felling Axe (3" Eye)		–	–	–	–	✓	–
19	Fawn Foot Felling Axe (3 1/2" Eye)		–	–	–	–	**B**	–
20	Slasher		–	–	✓	–	✓	–
21	Rectangular Eye Maul 2 x 1 3/4"		–	–	–	–	–	✓
22	Miners Universal Naked		–	–	✓	**A**	**B**	–
23	Miners Universal Socketed		–	–	✓	**A**	**B**	–
24	Carpenters Adze 2 1/2 x 1 1/2"		–	–	–	–	✓	–
25	Brakestick 2 1/2 x 2"		–	–	–	–	✓	–
26	Sledge (Ready Fit)		**A**	–	✓	–	**B**	–
27	Sledge 1 3/4" x 1 1/4" Parallel Eye		–	–	**A**	–	**B**	–
28	Stob Mell 1 7/8" x 1 3/8"		–	–	–	–	✓	–
28	Stob Mell 2" x 1 1/2"		–	–	–	–	✓	–
29	Keying		–	–	–	–	✓	–
30	DIN 5112 Faüstel		**A**	✓	–	**B**	✓	–

☐ = As shown.

HANDLES OVER 48"/1200mm

No.	Description	mm / inches	1200 / 48"	1400 / 54"	1500 / 60"	1680 / 66"	1800 / 72"
31	Shunt Pole (Naked) 1 5/8" Tapered		–	–	–	✓	–
31	Shunt Pole (Hooked) 1 5/8"		–	–	–	✓	–
32	Punner 1 1/2" diameter		–	✓	–	–	–
33	15/16" Broom – Standard		✓	–	–	–	–
33	1" Broom – Standard		✓	–	–	–	–
33	1 1/8" Broom – Tapered		✓	**A**	✓	–	✓
33	1 1/8" Broom – Standard		**B**	✓	✓	–	✓
34	1 3/8" Shaped Hay Fork		✓	✓	✓	–	✓
35	West of England Shovel Bent & Tapered		–	✓	–	–	–
36	1 1/2" Shaped Manure Fork		✓	✓	✓	–	✓

☐ = As shown.



La compagnie Whitehouse Wood Turning Co fabrique la gamme complète de manches requis par l'industrie des outils à main.

Notre capacité suffit pour nous permettre de fournir aux constructeurs de matériel leurs exigences individuelles et de fournir également le marché des manches de remplacements.

Notre usine dispose de machines automatiques de pointe qui sont capables de fabriquer des manches jusqu'à 1800mm, dont la plupart sont en bois du noyer blanc d'Amérique ou en frêne et qui, suivant le cas, sont conformes aux normes Britanniques et DIN appropriées.

Nous faisons particulièrement attention à l'achat et au séchage des matières premières qui proviennent de plantations gerées commercialement et sous licence.

Tout notre stock de bois est minutieusement traité dans notre four afin d'obtenir la bonne teneur en eau qui est très importante pour un manche en bois de bonne qualité.

Le stockage après la fabrication est également d'une grande importance et se fait dans un endroit où l'humidité est contrôlée, où des vérifications constantes se font pour assurer que les manches sont propres soit à l'assemblage soit à la distribution.

L'immersion finale des manches courts dans du vernis transparent protège le manche et l'aide à retenir son niveau d'humidité.

Whitehouse Wood Turning Co. produces the complete range of handles required for the hand tool industry.

Our capacity is sufficient to enable us to supply OEM's with their individual requirements and also the replacement handle market.

Situated within our factory we have the latest automatic machinery capable of producing handles up to 1800mm most of which are Hickory or Ash and where applicable conforming to the relevant British and DIN standards.

Particular attention is given to the purchase and seasoning of raw material, all of which are sourced from licensed, commercially managed plantations.
All timber stocks are carefully processed through our kiln in order to achieve the correct moisture content so important in a quality wooden tool handle.

Storage and manufacture is also critical and is provided in a moisture controlled area where constant checking takes place to ensure that handles are satisfactory for assembly or distribution.

Automatic dipping of short handles in clear non solvent lacquer protects the handle and assists in retaining moisture levels.

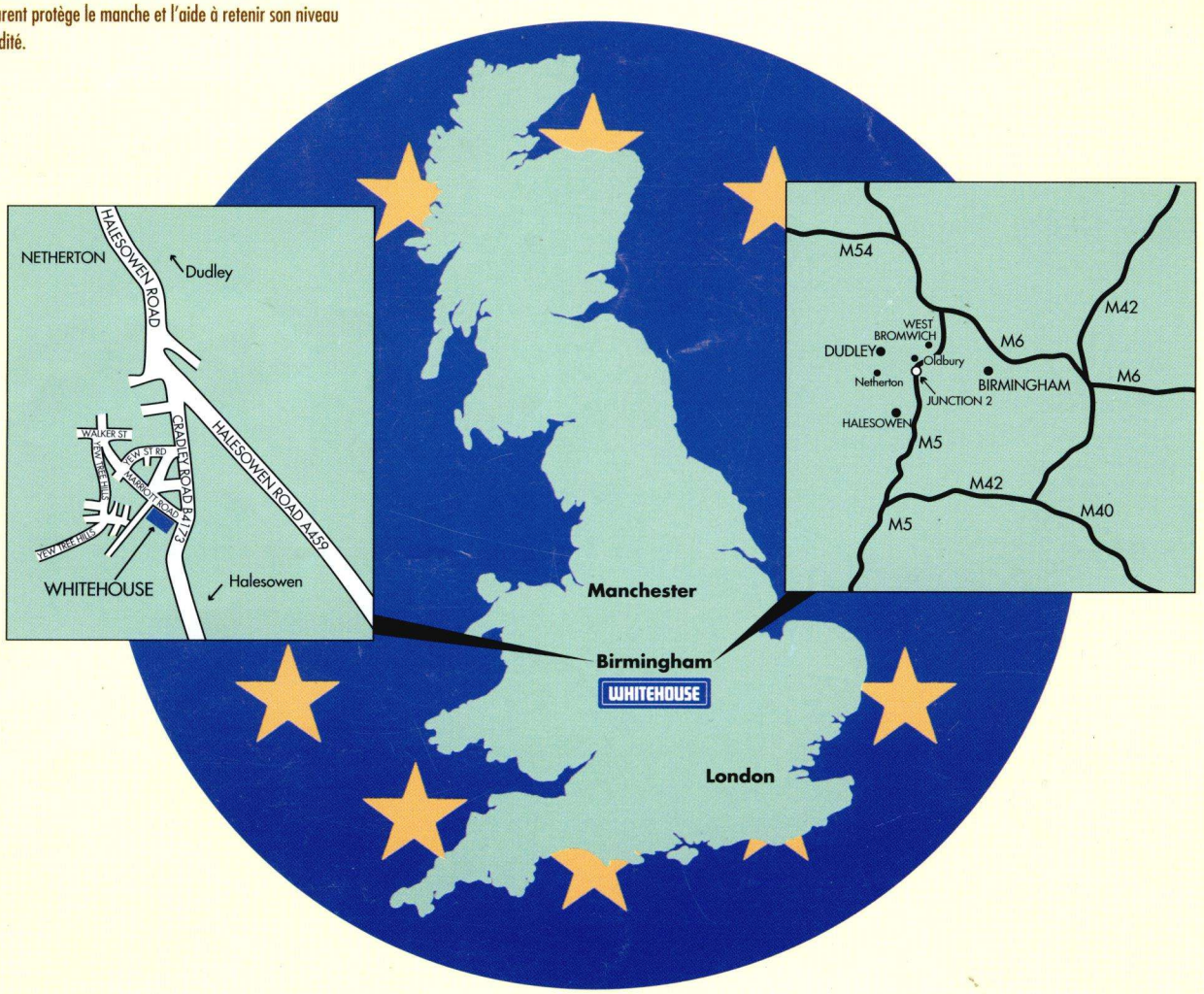
Bei Whitehouse Wood Turning Co stellen wir das vollständige Programm der Stiele her, welche von der Handwerkzeug-Industrie benötigt werden.

Wir vermögen den jeweiligen Bedarf der Erstausrüster und gleichzeitig den des Ersatzstielmarktes zu decken.

In unserem Betrieb verfügen wir über die neuesten automatischen Anlagen, welche Stiele bis 1800mm fertigen, zum grössten Teil aus Hickorynussbaum oder Eschenholz. Wenn nötig werden diese Stiele gemäss den entsprechended Britischen und DIN Normen hergestellt.

Es wird besonders auf den Ankauf wie auch die Ablagerung der Rohstoffe geachtet, welche nur von amtlich bewilligten marktfähigen Plantagen bezogen werden. Der ganze Holzbestand wird in unserem Ofen sorgfältig bearbeitet um den richtigen Feuchtigkeitsgehalt zu erreichen, der für einen Holzsteil erster Qualität unerlässlich ist.

Entscheidend ist auch die Lagerung nach der Fertigung und diese wird in einem Raum durchgeführt, in welchem die Feuchtigkeit ständig überprüft wird, um dafür zu sorgen, das die Stiele für die Montage wie auch für die Auslieferung sich in einem einwandfreien Zustand befinden. Die kurzen Stiele werden in einen klaren Lack getaucht, um somit den Stiel zu schützen und den Feuchtigkeitsgrad besser zu erhalten.



WHITEHOUSE

A CAPARO Group Company

CLYDESDALE WHITEHOUSE CO.
Marriott Road, Dudley, West Midlands, DY2 0LA, England
Telephone: Dudley +44(0)1384 252587. Facsimile: +44(0)1384 459952
A Division of Clydesdale Engineering Ltd

Approval Certificate
No. 890606

Designed and Produced by DuoDesign 0121-622 1122